



# 虹牌油漆

## SƠN LÓT KẼM 1 THÀNH PHẦN ZINC PRIMER (1-PACK)

Sô hiệu	NO 912 ( SP-07 )		
Loại	Được làm từ nhựa Alkyd tổng hợp đặc biệt, kết hợp với bột kẽm cao cấp được tinh chế thành sơn lót chống rỉ hiệu quả một thành phần.		
Sử dụng	Sơn lót chống rỉ lâu dài cho các kết cấu thép như bể chứa, cầu cống, khung thép,... Ngoài ra còn có thể dùng làm lớp sơn lót trước cho các tấm thép làm kết cấu thép.		
Đặc điểm	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Nhanh khô và độ bám dính tốt</li><li>2. Sơn 1 thành phần, không giới hạn thời gian và không phức tạp</li><li>3. Khả năng chống mài mòn cơ học tốt</li><li>4. Cháy xém nhẹ bởi thao tác cắt và hàn xì</li><li>5. Khả năng chống gỉ mạnh, không bị rỉ sét sau khi tiếp xúc với nước biển trong nửa năm</li></ol>		
Độ bóng	Mờ		
Màu sắc	Xám		
Trọng lượng	Trên 2.2 Kg/L		
Độ nhớt	80~100 KU ( 25 °C )		
Thời gian khô	Sờ thấy khô: Khoảng 20 phút	Khô cứng: Khoảng 3 tiếng ( 25 °C )	
Độ dày màng sơn tối ưu	Ướt : 45~90 μm ( Micron )	Khô : 20~40 μm ( Micron )	
Độ phủ lý thuyết	42~84 m <sup>2</sup> / Gal	11~22 m <sup>2</sup> /L	4.7~9.4 m <sup>2</sup> /Kg
Thời gian sơn lớp mới	Tối thiểu : 4 tiếng		
Hàm lượng không bay hơi	Trên 70%		
Độ chịu nhiệt	Liên tục : 93°C.	Gián đoạn: 121°C	
Chất pha loãng	No 1005 (SP12 )		
Mức pha loãng	5-10% ( không bao gồm dụng cụ rửa )		
Lớp sơn phủ	Sơn nước gốc dầu, Epoxy ( hoặc thi công theo phương pháp chỉ định của công ty )		
Thời hạn bảo quản	Tối thiểu 1 năm theo điều kiện bảo quản thông thường		
Cách sơn	Dùng cọ, súng phun chân không		
Lưu ý	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Vì bột kẽm có độ đặc cao và dễ kết tủa nên trước khi sử dụng phải khuấy đều. Nếu sơn quá đặc, có thể pha thêm chất pha loãng để pha loãng nhưng nguyên tắc là không được pha quá lượng quy định.</li><li>2. Hơi ẩm , các vết dầu mỡ, rỉ sét, bụi bẩn, màng sơn cũ bị hư hỏng, bong tróc và muối ăn mòn phải được làm sạch trước khi sơn nhằm đảm bảo độ bám dính của sơn.</li><li>3. Tránh thi công khi trời mưa hoặc lớp nền bị ẩm ướt bởi sương, nhiệt độ trên 40°C hoặc dưới 10°C.</li><li>4. Lớp phủ kế tiếp chỉ có thể thực hiện cho đến khi màng sơn của lớp trước hoàn toàn lưu hóa.</li></ol>		
Ghi chú	Diện tích sơn thực tế sẽ tùy thuộc vào hình dạng vật thể được sơn và điều kiện môi trường.		

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL : 07-8713181 ( 15線 )

FAX : 07-8715443 • 8715833

TFG0410

PDM420912XX V1.0

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員。