

## RAINBOXY 856

Số hiệu	30856
Loại	Sơn lót chống gỉ thông dụng hàm lượng rắn cao hai thành phần cho đáy thuyền, thân thuyền, đường mức nước do nhựa epoxy tạo thành.
Đặc điểm	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Sơn lót chống gỉ thông dụng cho các mặt ngoài tàu, mép tàu, đường nước và đáy.</li><li>2. Có thể được phủ hoặc sơn lên với nhiều loại sơn khác nhau, là sơn cho sửa chữa tốt nhất, thân thiện với môi trường.</li><li>3. Màng sơn dai cứng, tính bền mài mòn tuyệt vời</li><li>4. Khả năng chống nước biển và chống nhiều loại hóa chất tuyệt vời</li><li>5. Khả năng chống gỉ và độ bám tuyệt vời.</li><li>6. Là sơn lót kiêm phủ nhiều tác dụng.</li></ol>
Độ bóng	bóng mờ
Màu sắc	Màu nâu, màu xám, màu bạc, màu xanh lá và màu xanh dương.
Nồng độ chất hữu cơ bay hơi	Tối đa 337 g / L
Độ nhớt	90 KU trở lên (hỗn hợp)
Điểm cháy	23 °C trở lên
Trọng lượng	1.3 kg/L trở lên
Thời gian khô	Sờ thấy khô: 2 giờ    Khô cứng:8 giờ    Khô hoàn toàn: 7 ngày (25°C)
Độ dày màng sơn tối ưu	Úớt: 143 $\mu$ ~ 214 $\mu$ Khô cứng: 100 $\mu$ ~ 150 $\mu$
Độ phủ lý thuyết	26.5 m <sup>2</sup> /Gal    7 m <sup>2</sup> /L    @ 100 $\mu$
Thời gian phủ lớp mới	Ít nhất 8 giờ Nhiều nhất 7 ngày (Alkyd) 15 ngày (sơn gốc cao su, sơn nước gốc dầu) 30 ngày (Epoxy, PU)
Tỉ lệ hỗn hợp	Chất chính: chất đông cứng=18.2:1.8 (theo thể tích);
Thể tích chất rắn	70 $\pm$ 2%
Thời gian ở thùng pha	2 giờ (25°C)
Chất pha loãng	1005 (SP-12) hoặc xylen (sử dụng vào mùa đông hoặc nhiệt độ thấp)
Tỷ lệ pha loãng	0 - 10% (tỉ lệ theo trọng lượng)
Hệ thống thi công	Tham khảo các hệ thống thi công
Thời hạn bảo quản	Tối thiểu 1 năm theo điều kiện bảo quản thông thường
Phương pháp sử dụng	Dùng máy phun, cọ quét hoặc con lăn
Phun xịt	Kích thước đầu phun: 0.021" ~ 0.029" Áp suất khí:5-6 kg/cm <sup>2</sup> Tỷ lệ nén:33:1 hoặc cao hơn
Lưu ý:	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Trộn thành phần chính và chất đông cứng theo tỷ lệ trộn và khuấy đều.</li><li>2. Khi sơn trong không gian kín, phải chú ý sự thông gió.</li><li>3. Tất cả các dụng cụ phải được làm sạch ngay sau khi sử dụng</li><li>4. Dưới vạch nước, lớp đầu tiên phải sử dụng sơn màu bạc để tăng cường hiệu quả chống ăn mòn âm cực.</li></ol>