

RAINBOXY 853

Số hiệu	30853															
Loại	Sơn phủ độ dày cao epoxy Polyamine hai thành phần.															
Đặc điểm	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sơn epoxy lớp giữa hoặc lớp phủ, hệ thống sơn bảo vệ dùng cho môi trường trên bờ và kết cấu bê tông và thép ngoài khơi. 2. Ở độ ẩm tương đối tối đa 95% thi công và làm khô không ảnh hưởng đến chất lượng lớp phủ. 3. Ngay cả khi tiếp xúc ngoài trời kéo dài, lớp phủ cũng có thể được phủ lên với sơn hai thành phần và sơn alkyd thông thường. 4. Khả năng chống nước đồng thời chống hóa chất yếu. 5. Dai chắc đồng thời có tính bền dẻo lâu dài. 															
Độ bóng	bóng mờ															
Màu sắc	Màu trắng và màu khác.															
Nồng độ chất hữu cơ bay hơi	Tối đa 344 g / L															
Trọng lượng	1.3 kg/L trở lên															
Thời gian khô	Sờ thấy khô: 2 giờ Khô cứng: 6 giờ (25°C)															
Độ dày màng sơn tối ưu	Ướt: 112~224 μ (Micron) Khô cứng: 75~150 μ (Micron)															
Độ phủ lý thuyết	33.8 m ² /Gal 8.93 m ² /L @ 75 μ															
Thời gian phủ lớp mới	Sơn cho Epoxy 2 thành phần															
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nhiệt độ mặt thép</th> <th>10 °C</th> <th>20 °C</th> <th>30 °C</th> <th>40 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Thời gian phủ nhỏ nhất</td> <td>20 giờ</td> <td>9 giờ</td> <td>5 giờ</td> <td>3 giờ</td> </tr> <tr> <td>Thời gian phủ lớn nhất</td> <td>6 tháng</td> <td>3 tháng</td> <td>1 tháng</td> <td>1 tháng</td> </tr> </tbody> </table>	Nhiệt độ mặt thép	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C	Thời gian phủ nhỏ nhất	20 giờ	9 giờ	5 giờ	3 giờ	Thời gian phủ lớn nhất	6 tháng	3 tháng	1 tháng	1 tháng
Nhiệt độ mặt thép	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C												
Thời gian phủ nhỏ nhất	20 giờ	9 giờ	5 giờ	3 giờ												
Thời gian phủ lớn nhất	6 tháng	3 tháng	1 tháng	1 tháng												
Tỉ lệ hỗn hợp	Chất chính: chất đông cứng=16.4 : 3.6 (theo thể tích)															
Thể tích chất rắn	67±2%															
Thời gian ở thùng pha	1.5 giờ (25°C)															
Chất pha loãng	1005 (SP-12)															
Tỷ lệ pha loãng	Nhiệt độ trộn của chất chính và chất đông cứng phải trên 15 ° C, nếu không phải thêm dung môi bổ sung để có được độ nhớt cần thiết cho thi công. Dung môi quá nhiều có thể gây chảy xệ, sau khi trộn có thể thêm vào chất pha loãng 0 - 5% (cọ, con lăn) 0 - 10% (phun chân không)															
Hệ thống thi công	Tham khảo các hệ thống thi công															
Thời hạn bảo quản	Tối thiểu 1 năm theo điều kiện bảo quản thông thường															
Phương pháp sử dụng	Dùng máy phun, cọ quét hoặc con lăn															
Lưu ý:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Màng sơn cũ đã thi công trước; bề mặt khô hơn nữa không có chất ô nhiễm gì 2. Trong quá trình thi công và bảo dưỡng lớp phủ nhiệt độ bề mặt phải trên -5 ° C và cao hơn ít nhất trên 3 ° C so với điểm sương hơn nữa bề mặt không đóng băng và chất ô nhiễm 3. Trong quá trình thi công và bảo dưỡng lớp phủ nhiệt độ bề mặt có thể gặp phải mùa đông khắc nghiệt nhiệt độ dưới -5 ° C, dưới tình trạng này 															



永記造漆工業(越南)有限公司

YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. (VIETNAM) CO.,LTD

同奈省邊和市隆平AMATA工業區219號

Plot 219 AMATA Industrial Park, Long Binh Ward, Bien Hoa City,
Dong Nai Province. Tel:84-61-3936740 Fax:84-61-613936751

chỉ có thể đợi nhiệt độ trở về mức bình thường màng sơn mới khô được,
do đó phải đợi thời gian dài màng sơn mới đạt được độ cứng như dự
định và tính năng độ bền mới toàn chỉnh.