

RAINBOPRIME 805 (SP-92)

Số hiệu	30805
Loại	Sơn bề dẫn không dung môi Epoxy là sơn hai thành phần do nhựa epoxy bisphenol A và nhựa polyamine đặc biệt phối hợp với nguyên liệu màu chống ăn mòn tạo thành.
Đặc điểm	<ol style="list-style-type: none">1. Thích hợp chống gỉ cho tàu đóng mới hoặc sửa chữa khu vực bề dẫn và tất cả con tàu, cũng phù hợp chống ăn mòn kết cấu thép của các nhà máy hóa chất, cầu, nhà máy điện, đường ống dẫn nước, cống rãnh.v.v...2. Độ bám dính tuyệt vời với nền sắt thép và mạ kẽm.3. Độ bám dính tuyệt vời với nền chất liệu phi kim loại.4. Tính năng bền nước và chống ăn mòn rất tốt.5. Thích hợp để sửa chữa cho sơn epoxy bị hư hỏng do cắt hoặc hư hại do lực bên ngoài.6. Có tính sơn chong lớp rất tốt.7. Có thể được phủ lên bằng các loại sơn như alkyd, cao su lưu hóa, epoxy và PU hai thành phần.8. Khả năng tương thích tốt với hệ thống chống ăn mòn âm cực.9. Trong sơn không có vấn đề thải ra VOC.
Màu sắc	Màu xám và màu nâu.
Nồng độ chất hữu cơ bay hơi	Tối đa 0 g / L
Trọng lượng	1.45±0.1 kg/L
Thời gian khô	Sờ thấy khô: 8 giờ Khô cứng:12 giờ Khô hoàn toàn 7 ngày (25°C)
Độ dày màng sơn tối ưu	Ướt: 150μμ (Micron) Khô cứng: 150μμ (Micron)
Độ phủ lý thuyết	25.2 m ² /Gal
Thời gian phủ lớp mới	Nhỏ nhất: 12 giờ Lớn nhất: 10 ngày (25°C)
Tỉ lệ hỗn hợp	Chất chính: chất đông cứng=14.2 : 5.8 (theo thể tích)
Thể tích chất rắn	100%
Thời gian ở thùng pha	1 giờ (25°C)
Chất pha loãng	1005 (SP-12), chỉ dùng rửa dụng cụ
Hệ thống thi công	Tham khảo các hệ thống thi công
Độ chịu nhiệt	93°C (trong môi trường khô ráo)
Thời hạn bảo quản	Tối thiểu 1 năm theo điều kiện bảo quản thông thường
Phương pháp sử dụng	Dùng máy phun (cọ quét hoặc con lăn chỉ dùng để sửa chữa cục bộ)
Phun xịt	Kích thước đầu phun: 0.029~0.035 inch, áp suất khí: 6 kg/cm ²
Lưu ý:	<ol style="list-style-type: none">1. Bề mặt cần sơn không chứa dầu, bụi, cát và các chất gây ô nhiễm khác, xử lý bề mặt thép phải đạt ISO-Sa 2^{1/2} hoặc SSPC-SP-10 và độ nhám bề mặt phải từ 30 μm trở lên..2. Chất chính và chất đông cứng phải được khuấy kỹ và thi công trong vòng 60 phút.3. Tốt nhất là sử dụng máy phun không có không khí tỉ lệ nén 60: 1 trở lên.



永記造漆工業(越南)有限公司

YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. (VIETNAM) CO.,LTD

同奈省邊和市隆平AMATA工業區219號

Plot 219 AMATA Industrial Park, Long Binh Ward, Bien Hoa City,
Dong Nai Province. Tel:84-61-3936740 Fax:84-61-613936751

4. Đeo găng tay trong khi thi công để tránh tiếp xúc với da, khi tiếp xúc vô ý với miệng, mũi, mắt, v.v... hãy rửa ngay bằng nước.
5. Nếu khoảng thời gian phủ vượt quá thời gian quy định, bề mặt sơn phải được làm nhám để tăng độ bám dính.
6. Khi sơn trong không gian kín, phải chú ý sự thông gió.