

## RAINBOPRIME 804

Số hiệu

30804

Loại

Sơn lót chống gỉ hai thành phần gồm nhựa epoxy, chất đông cứng và nguyên liệu màu đặc biệt.

Đặc điểm

1. Sơn lót chống gỉ thích hợp cho tàu đóng mới hoặc sửa chữa tàu trong tất cả các khu vực của tàu bao gồm bề dẫn của tàu, đáy, bên, sàn, hầm hàng, khoang dầu, phòng và nội thất tàu. Cũng thích hợp chống ăn mòn cho kết cấu thép như nhà máy hóa chất, nhà máy điện, dầm cầu, cống nước và cống xả.
2. Đơn giản hóa các bước, thi công thuận tiện, khả năng chống gỉ độc đáo lâu dài.
3. Khả năng chống gỉ tuyệt vời, độ bám dính mạnh mẽ, có thể được áp dụng rộng rãi cho SHOP PRIMER, tấm thép (phun cát hoặc xử lý chống gỉ cơ học), bản nhôm, bản mạ kẽm, inox.
4. Có thể sơn một loạt các loại sơn phủ lên như sơn epoxy, sơn PU, sơn acrylic, sơn phủ gốc dầu, sơn cao su, sơn gốc Vinyl và sơn chống cháy.
5. Khả năng chống mòn cơ học tuyệt vời.
6. Khả năng chống nước biển và chống gỉ tuyệt vời, có thể được áp dụng cho các bề mặt thép và phi kim loại.
7. Khô nhanh, sơn chống ăn mòn và sơn lót dùng được cho 4 mùa.

Độ bóng

Không bóng

Màu sắc

Màu nâu đỏ, màu xám, màu vàng xanh.

Nồng độ chất hữu cơ bay hơi

Tối đa 424 g / L

Trọng lượng

1.3 kg/L trở lên

Thời gian khô

Sờ thấy khô: 1.5 giờ

Khô cứng: 4 giờ (25°C)

Độ dày màng sơn tối ưu

Ướt: 125~333  $\mu$  (Micron)

Khô cứng: 75~200  $\mu$  (Micron)

Độ phủ lý thuyết

30.3 m<sup>2</sup>/Gal      8 m<sup>2</sup>/L      @ 75  $\mu$

Thời gian phủ lớp mới

Sơn Epoxy 2 thành phần

Nhiệt độ mặt thép	5°C	10 °C	15 °C	20 °C	30 °C
Thời gian phủ nhỏ nhất giờ	13	6 giờ	2.5 giờ	1.5 giờ	1 giờ
Thời gian phủ lớn nhất (ánh nắng chiếu) ng	6 thá 2	6 tháng	6 tháng	4 tháng	3 tháng
Thời gian phủ lớn nhất (không nắng chiếu) ng	3 thá	3 tháng	3 tháng	2 tháng	2 tháng

Tỉ lệ hỗn

hợp

Chất chính: chất

đông cứng=16:4 (theo thể tích)

Thể tích chất rắn

60±2%

Thời gian ở thùng pha

6 giờ (25°C)

Chất pha loãng

1005 (SP-12)



## 永記造漆工業(越南)有限公司

YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. (VIETNAM) CO.,LTD

同奈省邊和市隆平AMATA工業區219號

Plot 219 AMATA Industrial Park, Long Binh Ward, Bien Hoa City,  
Dong Nai Province. Tel:84-61-3936740 Fax:84-61-613936751

Tỷ lệ pha loãng

Hệ thống thi công

Thời hạn bảo quản

Phương pháp sử dụng

Lưu ý:

0 - 5% (cọ, con lăn); 0 - 10% (phun chân không) (không được vượt quá)

Tham khảo các hệ thống thi công

Tối thiểu 1 năm theo điều kiện bảo quản thông thường

Dùng máy phun, cọ quét hoặc con lăn

1. Trộn thành phần chính và chất đông cứng theo tỷ lệ trộn và khuấy đều.
2. Các vết dơ bẩn, ẩm ướt và chỗ bị tróc sơn trên bề mặt phải được làm sạch
3. Phun cát làm sạch bề mặt đến ISO-Sa2<sup>1/2</sup>, độ nhám đạt 30 $\mu$  trở lên hoặc phun nước áp lực cao để xử lý đến VIS WJ 2/3
4. Bề mặt trước khi sơn lót cần xử lý phun cát đến ISO SS hoặc St3
5. Tránh sơn vào ngày mưa hoặc độ ẩm trên 85% RH, hoặc nhiệt độ nền thấp hơn 3 ° C so với điểm sương.
6. Khi sơn trong không gian kín, phải chú ý sự thông gió.