

## RAINBOPRIME 801

Số hiệu	30801
Loại	Sơn hai thành phần do nhựa epoxy bisphenol A và nhựa polyamine đặc biệt phối hợp với nguyên liệu màu chống ăn mòn tạo thành.
Đặc điểm	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Thích hợp chống gỉ cho tàu đóng mới hoặc sửa chữa khu vực bề dẫn và tất cả con tàu, cũng phù hợp chống ăn mòn kết cấu thép của các nhà máy hóa chất, cầu, nhà máy điện, đường ống dẫn nước, cống rãnh.v.v..</li><li>2. Độ bám dính tuyệt vời với nền sắt thép .</li><li>3. Một năm 4 mùa đều có thể thi công.</li><li>4. Tính năng bền nước và chống ăn mòn rất tốt.</li><li>5. Thích hợp để sửa chữa cho sơn epoxy bị hư hỏng do cát hoặc hư hại do lực bên ngoài.</li><li>6. Khả năng tương thích tốt với hệ thống chống ăn mòn âm cực.</li></ol>
Màu sắc	Màu xám và màu nâu.
Nồng độ chất hữu cơ bay hơi	Tối đa 220 g / L
Trọng lượng	1.45±0.1 kg/L
Độ nhớt	90 KU trở lên (hỗn hợp)
Điểm cháy	23 °C trở lên
Thời gian khô	Sờ thấy khô: 6 giờ Khô cứng:8 giờ Khô hoàn toàn 5 ngày (25°C)
Độ dày màng sơn tối ưu	Ướt: 119 μ ( Micron ) Khô cứng: 100 μ ( Micron )
Độ phủ lý thuyết	38.1 m <sup>2</sup> /Gal 8.4 m <sup>2</sup> /L @100 μ
Thời gian phủ lớp mới	Nhỏ nhất: 8 giờ Lớn nhất: 7 ngày (25°C) Nhỏ nhất: 18 giờ Lớn nhất: 14 ngày (15°C) Nhỏ nhất: 24 giờ Lớn nhất: 28 ngày (5°C)
Tỉ lệ hỗn hợp	Chất chính: chất đông cứng = 84.7 : 15.3 (theo thể tích)
Thể tích chất rắn	100%
Thời gian ở thùng pha	2 giờ (25°C)
Chất pha loãng	1005 (SP-12) hoặc xylene (sử dụng vào mùa đông hoặc nhiệt độ thấp)
Hệ thống thi công	Tham khảo các hệ thống thi công
Độ chịu nhiệt	93°C (trong môi trường khô ráo)
Thời hạn bảo quản	Tối thiểu 1 năm theo điều kiện bảo quản thông thường
Phương pháp sử dụng	Dùng máy phun (cọ quét hoặc con lăn chỉ dùng để sửa chữa cục bộ)
Phun xịt	Kích thước đầu phun: 0.017~0.025 inch, áp suất khí: 4 kg/cm <sup>2</sup>
Lưu ý:	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Bề mặt cần sơn không chứa dầu, bụi, cát và các chất gây ô nhiễm khác, xử lý bề mặt thép phải đạt ISO-Sa 2<sup>1/2</sup> hoặc SSPC-SP-10 và độ nhám bề mặt phải từ 30 μm trở lên..</li><li>2. Chất chính và chất đông cứng phải được khuấy kỹ và thi công trong vòng 60 phút.</li><li>3. Chú ý khi thi công trong môi trường nhiệt độ thấp:<ol style="list-style-type: none"><li>a. Đảm bảo sơn được lưu trữ trong nhà</li><li>b. Sau khi hỗn hợp cần duy trì sơn ở nhiệt độ trên 15 ° C để làm khô</li></ol></li></ol>



## 永記造漆工業(越南)有限公司

YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. (VIETNAM) CO.,LTD

同奈省邊和市隆平AMATA工業區219號

Plot 219 AMATA Industrial Park, Long Binh Ward, Bien Hoa City,  
Dong Nai Province. Tel:84-61-3936740 Fax:84-61-613936751

4. Đeo găng tay trong khi thi công để tránh tiếp xúc với da, khi tiếp xúc vô ý với miệng, mũi, mắt, v.v... hãy rửa ngay bằng nước.
5. Nếu khoảng thời gian phủ vượt quá thời gian quy định, bề mặt sơn phải được làm nhám để tăng độ bám dính.
6. Khi sơn trong không gian kín, phải chú ý sự thông gió.
7. Khi nhiệt độ bề mặt nền thấp hơn  $5^{\circ}\text{C}$ , độ ẩm tương đối lớn hơn 85%, hoặc nhiệt độ bề mặt nền thấp hơn nhiệt độ điểm sương  $3^{\circ}\text{C}$ , cấm cho thi công .