

SƠN EPOXY LÓT KIỂM PHỬ VỚI THÀNH PHẦN RẮN CAO HIGH SOLIDS EPOXY COATING

Số hiệu sản phẩm	No.1061H		
Loại	Do gốc nhựa Epoxy hai thành phần tính định hình cấu thành loại sơn lót, phủ 2 công dụng này.		
Sử dụng	Được dùng để lót và phủ cho các kết cấu tàu thuyền, cầu, các loại sắt thép thông dụng.		
Đặc điểm	<ol style="list-style-type: none"> Hàm lượng dung môi thấp, giảm bớt gây hại là loại sơn bảo vệ môi trường đặc biệt có . Gồm nhựa đặc biệt, chất chống gỉ có tác dụng thẩm thấu làm ẩm và chống ăn mòn bề mặt sắt thép với độ bám tuyệt vời. Màng sơn cứng mà dai chắc, khả năng chịu mài mòn tuyệt vời, cũng có thể làm sơn nền sàn. Tính chịu nước và nước biển cực tốt, có thể dùng bên trong bồn chứa; bên dầu và các hóa chất khác đặc biệt ưu việt. Hàm lượng rắn cao, có thể dùng lót hoặc phủ cho các loại chất liệu sơn khác. Trong trường hợp không thể xử lý phun cát được, phải dùng đến thiết bị động lực và chống gỉ bằng tay, đây là sơn lót chức năng bảo vệ tốt nhất. Sơn này thuộc hệ sơn Epoxy, muốn duy trì màng sơn bóng đẹp kiến nghị lên 1 lớp phủ PU. 		
Độ bóng	Ít bóng.		
Màu sắc	Màu bạc hoặc đa màu.		
Tỉ trọng	1.4 Kg/L (hỗn hợp) (màu bạc 1.10 kg/l).		
Độ nhớt	100~130 KU (25°C).		
Thời gian khô	Sờ thấy khô : 6 giờ	Khô cứng : 20 giờ (25°C).	
	Hoàn toàn khô cứng : 7 ngày.		
Độ dày màng sơn	Khi ướt : 120~300µ	Khi khô : 100~250µ	
Thể tích đặc	83% (88% đối với màu bạc).		
Độ phủ lý thuyết	30.3 m ² /Gal	8.0 m ² /L	5.71 m ² /Kg (@100 µ)
Thời gian phủ lớp mới	Tối thiểu 14 giờ .	Tối đa 7 ngày (1061H/745) 3 tháng (1061H/1061H)	
Chất pha loãng	No.1005 (SP-12) Thiner .		
Dung lượng chất pha loãng	0~5% (theo tỉ lệ phối với sơn) .		
Sơn lót thích hợp	Bề mặt sắt thép: No.1011 (IZ-01) Sơn lót bột kẽm vô cơ. No.1027 EPOXY ZINC RICH PRIMER Bề mặt xi măng: No.1073 EPOXY CLEAR CEMENT PRIMER		
Sơn phủ thích hợp	Sơn PU, sơn gốc Flo (hoặc sản phẩm công ty tiền cũ)		
Tỉ lệ hỗn hợp	Chất chính : Chất đông cứng = 50 : 50 (tỉ lệ trên).		
Độ chịu nhiệt	Khi khô: Liên tục 93 ⁰ C	gián đoạn 180 ⁰ C	Khi ướt: liên tục 38 ⁰ C
Thời gian sử dụng	2 giờ (hỗn hợp)		
Thời gian bảo quản	Tối thiểu 1 năm trong điều kiện bảo quản bình thường .		
Hướng dẫn sử dụng	Phun chân không, dùng cọ, cây lăn .		
Thao tác máy phun không khí	<ol style="list-style-type: none"> Miêng vòi phun : 0.021 ~ 0.029 inches. Áp lực không khí : 5~6 Kg/m². Tỉ lệ nén : 33 :1 hoặc lớn hơn. 		
Hạng mục chú ý	<ol style="list-style-type: none"> Chất chính và chất đông cứng bắt buộc theo tỉ lệ phối, quấy đều, để 10-20 phút sau mới sử dụng . 		



永記造漆工業(越南)有限公司
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. (VIETNAM) CO.,LTD
同奈省邊和市隆平AMATA工業區219號
Plot 219 AMATA Industrial Park, Long Binh Ward, Bien Hoa City,
Dong Nai Province. Tel:84-61-3936740 Fax:84-61-613936751

2. Hơi ẩm, vết dầu mỡ, bụi bẩn, gỉ sét và muối ăn mòn trên bề mặt cần phải được làm sạch
3. Các dụng cụ sử dụng xong phải rửa sạch liền.
4. Khi thi công phải chú ý thông gió.
5. Tránh sơn vào ngày thời tiết mưa hoặc độ ẩm 85%RH trở lên, đặc biệt bề mặt ướt cần phải được làm khô
6. Khi thời gian sơn lớp mới vượt quá, cần phải làm nhám bề mặt nhằm đảm bảo độ bám dính
7. Bề mặt màng sơn thời gian dài ánh sáng chiếu rọi sẽ có hiện tượng phân hóa nhưng không ảnh hưởng đến chất lượng màng sơn

Ghi chú:

1. Mức độ che phủ thực tế sẽ luôn tùy thuộc vào hình dạng của đối tượng sơn và điều kiện môi trường, Nói chung, mức độ che phủ lý thuyết hoặc của cọ và phun sẽ là 1.4 lần và 1.7 lần so với mức độ che phủ thực tế
2. Có nghi vấn liên quan đến xử lý bề mặt, hệ thống sơn, phương pháp thi công và độ dày xin liên hệ với bộ phận kỹ thuật công ty