

EPOXY MIDDLE COATING

Số hiệu	1060
Loại	Sơn lót lớp giữa hai thành phần có nguồn gốc nhựa Epoxy kết hợp với chất đông cứng đặc thù và chất màu đặc biệt.
Sử dụng	Ống thép các loại, kết cấu thép, cầu và các thiết bị linh kiện đồ dùng cho nhà máy sau khi sơn sơn lót giàu kẽm vô cơ, để tránh xảy ra tình trạng nổi tăm thì thêm 1 lớp sơn lớp giữa và sơn lớp giữa cho tường bê tông, sản phẩm bê tông.
Đặc điểm	<ol style="list-style-type: none">1. Màng sơn dai và cứng với độ bám dính tuyệt vời.2. Độ bám dính tốt đối với sơn lót giàu kẽm vô cơ và có thể che phủ các lỗ nhỏ của sơn lót giàu kẽm ngăn ngừa tình trạng sơn phủ nổi bọt khí.3. Cách điện tốt với sự chịu lực va chạm cơ học tuyệt vời.4. Khả năng chịu dầu, dung môi và hóa chất tuyệt vời.
Độ bóng	Mờ
Màu sắc	Màu trắng, xám hoặc nâu.
Khả năng che phủ	Trên 8 m ² /L (hỗn hợp)
Độ nhớt	70~90KU (hỗn hợp) (25°C)
Trọng lượng	1.45 Kg/L (hỗn hợp)
Thời gian khô	Sờ thấy khô: 1.5 giờ Khô cứng: 6 giờ Khô hoàn toàn: 7 ngày (25°C)
Độ dày màng sơn tối ưu	Úớt: 80μ (microns) Khô: 40 μ(microns)
Độ phủ lý thuyết	12.5 m ² /L 8.3 m ² /Kg 47.3 m ² /Gl
Thời gian sơn lớp mới	Tối thiểu: 8 giờ (25°C)
Tỷ lệ trộn	Thành phần chính: chất đông cứng=92.1 : 7.9 (theo trọng lượng)
Hàm lượng không bay hơi	Trên 70% (hỗn hợp) (theo trọng lượng)
Thời gian ở thùng pha	8 giờ (hỗn hợp) (25°C)
Chất pha loãng	1005 (SP-12) chất pha loãng Epoxy
Mức pha loãng	5~15% (theo trọng lượng)
Lớp phủ trước	Đối với thép: No.1006 Epoxy Zinc Rich Primer (EP-03) No.1011 (IZ-01) 1011 Inorganic Zinc Rich Primer Đối với bê tông: No.1073 Epoxy Clear Cement Primer No.1002 Epoxy primer
Thời gian bảo quản	Tối thiểu 1 năm theo điều kiện bảo quản thông thường.
Lưu ý	<ol style="list-style-type: none">1. Trộn thành phần chính và chất đông cứng theo tỷ lệ trộn và khuấy đều, để 10-20 phút mới sử dụng.2. Vết bẩn như ẩm ướt, dầu mỡ, gỉ sét, bụi, lớp sơn cũ và muối ăn mòn trên lớp nền phải được làm sạch hoàn toàn trước khi phủ thêm lớp mới.3. Tránh sơn vào ngày mưa hoặc độ ẩm trên 85% RH, đặc biệt bề mặt ẩm ướt phải được làm khô hoàn toàn.4. Tất cả các thiết bị phải được làm sạch sau khi sử dụng5. Khi sơn trong bồn chứa, hệ thống thông gió phải được cung cấp đầy đủ.
Chú thích:	Mức độ che phủ thực tế sẽ tùy thuộc vào hình dáng của vật thể được sơn và điều kiện môi trường. Nói chung mức độ che phủ lý thuyết của cộ sẽ là 1.4 lần và của phun là 1.7 lần so với mức độ thực tế.