

## WATER-BASED CATALYZED EPOXY TOPCOAT

Số hiệu	<b>1030FM</b>
Loại	Sơn phủ epoxy gốc nước hai thành phần có hiệu suất cao được làm từ nhựa đặc biệt với khả năng chống chịu thời tiết vượt trội và khả năng kháng hóa chất và chất độn màu
Sử dụng	thích hợp sử dụng cho các nhà máy thực phẩm trong nhà và ngoài trời, nhà máy hóa dầu, bệnh viện và nhà máy điện tử, phù hợp cho việc trang trí và bảo vệ kết cấu xi măng và thép với khả năng chống ô nhiễm, không độc tính, chống chịu thời tiết và kháng hóa chất, phù hợp hơn cho sơn chống cháy
Đặc điểm	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Bền ô nhiễm rất tốt.</li><li>2. Có khả năng chịu tác động thời tiết tốt</li><li>3. Chịu tác động của hoá chất rất tốt.</li><li>4. Chất pha loãng là nước, không bốc cháy, không lãng phí.</li><li>5. Hiệu quả chống nấm mốc tuyệt vời khi phối hợp với sơn chống cháy FM-900</li><li>6. Với sơn chống cháy FM-900, nó có độ bám dính tốt</li></ol>
Độ bóng	Bóng mờ, ít bóng
Màu sắc	Hệ màu nhạt.
Trọng lượng	Trên 1.05 Kg/ L
Độ nhớt	80~115 KU (hỗn hợp) (25°C)
Thời gian khô	Sờ thấy khô: 2 giờ      Khô cứng: 10 giờ (25°C) Lưu hóa hoàn toàn: 14 ngày (25°C)
Độ dày màng sơn tối ưu	Ướt: 125µ (microns)      Khô: 50µ (micro)
Thời gian sơn lớp mới	Tối thiểu: 18 giờ (25°C)
Độ phủ lý thuyết	30m <sup>2</sup> /gal
Tỷ lệ trộn	Tỷ lệ chỉ định của nhà sản xuất.
Thời gian ở thùng pha	24 giờ (25°C)
Chất pha loãng	Nước máy
Hàm lượng không bay hơi	45 % trở lên
Mức pha loãng	0 ~ 5% (Không bao gồm rửa dụng cụ).
Lớp lót thích hợp	Xi măng: No.410-1 Rainbow Emulsion Prime No.1030CP Water-Based Epoxy Clear Primer No.420 Solvent- Based Elastomeric Sealer Mạ kẽm : No.500P Galvanized Steel Emulsion Paint Sắt thép: No.1035 Water-Based Epoxy Aluminum Tripolyphosphate Primer. Sơn chống cháy: EP-66 ( 60µ ) +FM-900 ( độ dày theo kích thước lõi dầm thép ) +1030FM ( 50µ ) EP-66 ( 60µ ) +F-1 ( độ dày theo kích thước lõi dầm thép ) +1030FM ( 50µ ) EP-66 ( 60µ ) +F-100 ( độ dày theo kích thước lõi dầm thép ) +1030FM ( 50µ )
Thời gian bảo quản	Tối thiểu 2 năm theo điều kiện bảo quản bình thường
Phương pháp sử dụng	Phun, con lăn.
Lưu ý:	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Trộn thành phần chính và chất đông cứng theo tỷ lệ trộn, sau đó khuấy</li></ol>



**永記造漆工業(越南)有限公司**  
**YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. (VIETNAM) CO.,LTD**  
同奈省邊和市隆平AMATA工業區219號  
Plot 219 AMATA Industrial Park, Long Binh Ward, Bien Hoa City,  
Dong Nai Province. Tel:84-61-3936740 Fax:84-61-613936751

đều.

2. Tránh thi công khi thời tiết mưa hoặc độ ẩm >85% RH.
3. Hơi ẩm, dầu mỡ, và bụi bẩn trên bề mặt cần phải làm sạch.
4. Sản phẩm này không hiển thị rõ hiện tượng keo hóa, xin sử dụng hết trong thời gian qui định .