

## EPOXY WATER TANK COATING, HB

Số hiệu	1017 (EP-07)
Loại	Sơn phủ bồn chứa độ dày cao hai thành phần do nhựa Epoxy và chất đông cứng đặc thù kết hợp với nguyên liệu màu bền nước tạo thành.
Sử dụng	Đặc biệt dùng cho bồn chứa nước uống, và các loại bồn nước v.v
Đặc điểm	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Độ dày cao (màng sơn có thể đạt được 100<math>\mu</math>/1 lần phun)</li><li>2. Màng sơn dai và chắc độ chống mài mòn rất tốt.</li><li>3. Chịu tác động của nước, dầu và hóa chất rất tốt.</li><li>4. Bảo vệ chống ăn mòn rất tốt</li><li>5. Không gây ô nhiễm nước sạch.</li></ol>
Độ bóng	Bóng
Màu sắc	Màu trắng, xám, màu tùy chọn.
Trọng lượng	Trên 1.25 kg/L (hỗn hợp)
Độ nhớt	90~110KU (hỗn hợp) (25°C)
Thời gian khô	Sờ thấy khô: 2 giờ                      Khô cứng: 10 giờ Lưu hóa hoàn toàn: 7 ngày (25°C)
Độ dày màng sơn tối ưu	Ướt: 192 $\mu$ (microns)                      Khô:100 $\mu$ (microns)
Độ phủ lý thuyết	5.2m <sup>2</sup> /L                      4.17m <sup>2</sup> /Kg                      19.7m <sup>2</sup> /Gl
Thời gian thêm lớp mới	Tối thiểu: 20 giờ      Tối đa: 5 ngày(25°C)      hoặc 3 ngày (30°C)
Tỷ lệ trộn	Thành phần chính: Chất đông cứng=94:6 (theo trọng lượng)
Thể tích vật rắn	Trên 65% (hỗn hợp)
Thời gian ở thùng pha	8 giờ (hỗn hợp) (20°C)
Độ chịu nhiệt	Liên tục: 93°C                      Gián đoạn: 121°C
Chất pha loãng	1005 (SP-12) chất pha loãng Epoxy
Tỷ lệ pha loãng	5-10% (Không bao gồm phần rửa dụng cụ)
Lớp phủ trước	Kim loại: Số hiệu 1006 Epoxy Zinc Rich Primer Số hiệu 1075 Epoxy Aluminum Tripolyphosphate Primer Ximăng: Số hiệu 1073 Epoxy Clear Cement Primer Số hiệu 1002 Epoxy Primer, White.
Thời hạn bảo quản	Tối thiểu 1 năm theo điều kiện bảo quản thông thường
Phương pháp sử dụng	Phun xịt, dùng cọ, con lăn.
Lưu ý	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Trộn thành phần chính và chất đông cứng theo tỷ lệ trộn và khuấy đều, để 10-20 phút mới sử dụng.</li><li>2. Làm sạch hơi ẩm, bụi, gỉ sét, dầu mỡ, bề mặt lớp sơn cũ hoặc muối ăn mòn trước khi sử dụng sơn này.</li><li>3. Tránh sơn vào ngày trời mưa hoặc độ ẩm trên 85%RH, đặc biệt bề mặt ướt phải được làm khô hoàn toàn.</li><li>4. Tất cả các dụng cụ phải được làm sạch hoàn toàn ngay sau khi sử dụng</li><li>5. Khi sử dụng sơn cho các sản phẩm bê tông, bề mặt phải khô hoàn toàn.</li><li>6. Khi thời gian thêm lớp mới bị vượt quá, bề mặt sơn phải được làm ráp để đảm bảo độ bám dính.</li></ol>
Chú thích:	Mức độ che phủ thực tế sẽ tùy thuộc vào hình dáng của vật thể được sơn



**永記造漆工業(越南)有限公司**

**YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. (VIETNAM) CO.,LTD**

同奈省邊和市隆平AMATA工業區219號

Plot 219 AMATA Industrial Park, Long Binh Ward, Bien Hoa City,  
Dong Nai Province. Tel:84-61-3936740 Fax:84-61-613936751

và điều kiện môi trường. Nói chung, mức độ che phủ lý thuyết của cọ sẽ là 1.4 lần và của phun là 1.7 lần so với mức độ che phủ thực tế.